

DIAMANTKING 3600/4000

Machine verticale pour le tronçonnage des verres feuilletés, verres épais, verres armés

Cette machine est réalisée en acier zingué qui la protège de la rouille. La hauteur utile de coupe est de 3350 ou 4000 selon le modèle. Deux transporteurs indépendants positionnent le volume pour la découpe. Le chargement s'effectue soit par la droite, soit par la gauche. La machine est munie d'un dispositif de mesure automatique avec système électronique et lecture digitale. Après avoir positionné le volume sur un transporteur on affiche les côtes de découpe à partir du pupitre de contrôle. Cette opération positionne automatiquement le volume et déclenche la découpe. Quand l'opération est terminée les deux parties du volume s'écartent automatiquement de quelques mm. pour permettre la remontée du chariot porte-disque diamanté sans risque de rottement du disque sur les volumes. On peut procéder alors à une autre découpe car le volume se positionne automatiquement sur la nouvelle mesure. La vitesse de découpe est variable jusqu'à 1600 mm/min. maximum. Il existe cinq angles de coupe: 0°-15°-22,5°-30° et 45° les colonnes porte-chariot se positionnant automatiquement sur une de ces positions.

Automatic laminated glass cutting machine

The Diamantking is designed to cut glass sheets in the vertical position, to minimize floor space. The cutting speed is variable from 0 to 1600 mm./min. (63"/mm.). All metallic parts on the machine have been electroplated to prevent rust. The glass rest on two rubber coated conveyor belts located at the bottom of the tubular metal frame that supports the glass. One of the conveyor belts is located to the left and one to the right of the diamond cutting saw, and the belts can feed the glass in either direction, as required. After positioning the glass sheet on the conveyor and setting the size to be cut on the digital measurement system, the machine will automatically cut the glass. A digital readout can be provided. After a cut is made, the two pieces are automatically separated so that the diamond saw can be raised to the top of its columns without rubbing the glass. The machine then begins its next cycle to automatically cut the next pieces of glass, per the preset size. The cutting station is the heart of the Diamantking, and it consists of two tubular ground and chrome plated columns on which the saw table rides. The saw table is raised to the top of the columns by a worm screw. The very rugged design of the columns and saw table guarantee that the cuts are

Automatische Verbund- und Panzerglasschneidmaschine

Die Stahteile dieser Maschine sind elektro-galvanisiert (galvanische Verzinkung) und werden vom Rost Keinesfalls angegriffen. Die Schnitthöhe ist von 3350 oder 4000 mm. nach dem Model. Die Glasscheibe wird durch zwei unabhängige Förderern zum Schneideinstellung gebracht, und deswegen kann die Glasscheibe rechte oder links geladen werden. Die Maschine kann mit einer elektronischen Messeinrichtung mit digitalen Ablesung ausgerüstet sein. Nach der Einsetzung der Scheibe auf dem Förderer, wird die Schnittgröße auf dem Kontrollfeld eingestellt. So dass geht die Scheibe automatisch in die gewünschte Größe und fängt die Maschine zum schneiden an. Nachher die zwei Teile der Scheibe trennen sich automatisch von einigen millimetern um den Rücklauf der Wagen mit Diamantscheiben zu erlauben ohne Abrieb der Scheiben auf dem Glas. Jetzt man kann sofort wieder schneiden. Die höchste Schnittgeschwindigkeit ist von 1600 mm./min. Es gibt 5 automatischen Schnittstellungen: 0-15-22,5-30-45 Grad, andere Stellungen durch Handsuch mit Verstellung der Wagenhaltersäulen.

Máquina automática para el corte del vidrio laminado y anti-bala

Esta máquina se compone de una estructura en acero y todas sus partes metálicas están tratadas en baño galvánico para evitar la oxidación. El alto máximo del corte es de 3350 mm. o de 4000 mm. según el modelo, la posición correcta de corte y la carga se puede efectuar desde la derecha y de la izquierda. Después de haber apoyado el vidrio sobre el transportador, se predispone la medida a cortar. Automáticamente la máquina lleva el vidrio a su posición y lo corta. Terminada esta operación, las dos partes del vidrio se separan para permitir al disco diamantado de subir sin estregar el vidrio. La velocidad de corte es variable hasta 1600 mm./minuto. El corte se efectúa a 0°-15°-22,5°-30°-45°, mediante una maniobra en el cuadro de mandos que mueve las dos columnas donde desliza el disco. Las columnas de acero cromado son la parte más importante de la máquina y garantizan el corte sin vibraciones. El mandril de corte sube y baja por medio de un sin fin. El espesor máximo de corte es de 80 mm.

Ces colonnes, en acier chromé, sont l'élément essentiel de la machine. Elles garantissent une descente sans aucune vibration du chariot porte-disque qui est actionné par un vis sans fin.

DONNES TECHNIQUES

- Hauteur maxi de découpe: 3350 ou 4000 mm.
- Possibilités de découpe: 5 positions: 0°-15°-22,5°-30°-45° avec positionnement automatique des colonnes porte-disque.
- Epaisseur maximum de coupe: 80 mm.
- Vitesse d'avancement du disque: jusqu'à 1600 mm/min.
- Diamètre du disque: 400 mm.
- Puissance installée: 7,5 Kw.
- Dimensions hors-tout: modèle 3600 4000
- longueur mm 6200 8000
- largeur mm. 1700 1700
- hauteur mm. 4660 5240
- Poids de la machine Kg. 3500 3900

Option

- Affichage automatique des mesures avec système électronique.

made without vibrations.

One of the unique features of the Diamantking is that the saw blade can be placed at an angle to the glass, by moving the supporting columns. Glass cuts of 0°-15°-22,5°-30° and 45° degrees can be made automatically. The maximum thickness of cut is 80 mm. (3").

TECHNICAL DATA

- Maximum cutting height (length of cut): 3350 or 4000 mm. (142" or 158").
- Angle cuts: 0°-15°-22,5°-30°-45° by automatic positioning of the supporting columns; other positions can be set by means of a manual switch.
- Maximum cutting thickness: 80 mm. (3").
- Glass cutting speed: variable up to 1600 mm./min. (63"/min.).
- Saw diameter: 400 mm (16").
- Electrical power: 7,5 Kw.
- Overall sizes of the machine: type 3600 4000
- length mm 6200 8000
- width mm. 1700 1700
- height mm. 4660 5240
- Weight of the machine Kg. 3500 3900

Optional

- Electronic digital readout.

Diese Säulen aus verchromten Stahl sind den Hauptteil der Maschine und erlauben ein schwingungslos ablaufen des Wagens mit Diamantscheibe der durch eine endlose Schraube bewegt sich. Die höchste Schnittdicke ist von 80 mm.

TECHNISCHE ANGABEN

- Höchste Schnitthöhe: 3350-4000 mm. nach dem Model.
- Schnittmöglichkeiten: 5 Stellungen: 0-15-22,5-30-45 Grad durch automatische Stellungen der Wagenhaltersäulen, andere Stellungen durch Handsuch.
- Höchste Schnittdicke: 80 mm.
- Vorschubgeschwindigkeit der Scheibe: 1600 mm./min.
- Scheibendurchmesser 400 mm.
- Elektrische Leistung: 7,5 Kw.
- Aussenabmessungen: typ 3600 4000
- Länge mm. 6200 8000
- Breite mm. 1700 1700
- Höhe mm. 4660 5240
- Gewicht der Maschine Kg. 3500 3900

Nach Anfrage

- Elektronische Messeinrichtung mit digitalen Ablesung.

DATOS TECNICOS

- Alto máximo de corte: 3350 mm. o 4000 mm. según el modelo.
- Posibilidad de corte: 0°-15°-22,5°-30°-45°, con movimiento automatico de las columnas; otras posiciones con busca manual.
- Espesor máximo de corte: 80 mm.
- Diametro del disco: 400 mm.
- Potencia electrica: 7,5 Kw.
- Dimensiones de la maquina: tipo 3600 4000
- largo mm. 6200 8000
- ancho mm. 1700 1700
- alto mm. 4660 5240
- Peso de la máquina Kgs. 3500 3900

Opción

- La máquina puede ser equipada con un dispositivo automático de medida con visualizador.

La Ditta si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche sul presente fascicolo e sulla macchina senza obbligo di preavviso. Our Company reserves the right to make any technical change in this fascicule and on the machine without notice.